



We create chemistry

MasterCast® 125

Повышающая адгезию и водонепроницаемость добавка для растворов на основе акриловой дисперсии.

Описание продукта

MasterCast® 125 – добавка на основе акриловой дисперсии применяется для увеличения адгезии и водонепроницаемости в штукатурках и растворах.

Область применения

- Для внутреннего применения на горизонтальных и вертикальных поверхностях.
- Для производства растворов, штукатурок и стяжек.
- Как адгезионный слой при ремонте бетона.

Для штукатурных растворов

Используется как добавка, увеличивающая адгезию и непроницаемость при оштукатуривании снаружи и внутри бетонных силосов, резервуаров с водой, бассейнов и очистных сооружений.

Как адгезионный слой под стяжку

Применяется как адгезионный слой во избежание образования холодного шва и

увеличения адгезии между стяжкой и старым основанием.

В качестве стяжки

Используется совместно с добавкой **MasterRheobuild® 1033** для устройства стяжек толщиной до 2 см. для улучшения адгезии и уменьшения трещинообразования; предотвращает пылеобразование и образование трещин на поверхности промышленных стяжек, а также увеличения непроницаемости.

В связывающих (клеящих) растворах

Как добавка в растворы, приготовленные для кладки камней природного происхождения, кирпичей и наклейки напольной плитки, для увеличения морозостойкости.

В грунтовочных растворах

Как предварительный раствор, наносимый на поверхности перед нанесением штукатурки и облицовкой керамикой на ровные и блестящие бетонные поверхности и на газобетон.

Технические характеристики

Состав материала	Модифицированная акриловая дисперсия
Цвет	Белый
Плотность:	1,08 кг/л.
Содержание сухого вещества	42%
pH фактор	7-9
Температура применения	+5°C ...+35°C
Температура эксплуатации	-20°C ...+80°C

Значения получены при температуре +20°C, при относительной влажности воздуха 50%.



We create chemistry

MasterCast® 125

Повышающая адгезию и водонепроницаемость добавка для растворов на основе акриловой дисперсии.

Преимущества

- Формирует сильное и долговечное соединение.
- Прекрасная адгезия и непроницаемость.
- Увеличивает стойкость к воздействию воды, масел и солевых растворов.
- Увеличивает морозостойкость растворов.
- Уменьшает модуль упругости путем увеличения эластической прочности.
- Предотвращает трещинообразование при твердении.
- Препятствует омылению, не содержит компонентов, вызывающих коррозию арматуры.

Применение

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть ровной и прочной, очищенной от пыли, извести, масел, жиров, остатков краски и т.д. Ослабленные бетонные штукатурные слои необходимо удалить, поверхность с неровностями глубиной от 5 до 20 мм за два дня до проведения работ должна быть отремонтирована при помощи ремонтного раствора **MasterEmaco® S 488**. В случае если температура поверхности превышает +25°C, поверхность следует увлажнить за 12 часов до выполнения работ.

Перемешивание

MasterCast® 125 перемешивается с водой в зависимости от сферы применения.

Для штукатурных растворов

1 м³ промытого речного песка необходимого фракционного состава перемешивается с 350 кг. цемента. Вода затворения приготавливается путем

добавления 5 кг **MasterCast® 125** в 120 литров воды, и добавляется к смеси до получения необходимой консистенции раствора. Поверхность должна быть увлажнена за 12 часов до работы, раствор с применением добавки **MasterCast® 125** укладывается на влажную поверхность.

Как адгезионный слой под стяжку

Применяется как адгезионный слой во избежание образования холодного шва и увеличения адгезии между новым бетоном или стяжкой и старым бетоном.

A: 1 кг. цемента перемешиваются с 3 кг мытого речного песка (фр. 0-3 мм.)

B: 1 кг. **MasterCast® 125** перемешивается с 2 литрами воды.

Части A и B перемешиваются миксером до получения кремообразной пасты. Полученная смесь наносится на увлажненное основание кистью толщиной около 2 мм. Расход материала составляет приблизительно 0,35 кг. на м².

В качестве стяжки

1 м³ промытого речного песка необходимого фракционного состава перемешивается с 350 кг. цемента. Вода затворения приготавливается путем добавления 4 кг **MasterCast® 125** в 110 литров воды, и добавляется к смеси до получения необходимой консистенции раствора. Адгезионный слой выполняется как описано выше. Стяжка должна наноситься по праймеру методом мокрый по мокрому.

В качестве стяжки для промышленных полов

1 м³ промытого речного песка необходимого фракционного состава перемешивается с 350 кг. цемента. Вода затворения приготавливается путем



We create chemistry

MasterCast® 125

Повышающая адгезию и водонепроницаемость добавка для растворов на основе акриловой дисперсии.

добавления 3 кг **MasterCast® 125** и 6 кг. **MasterRheobuild® 1033** в 85 литров воды, и добавляется к смеси до получения необходимой консистенции раствора. Адгезионный слой выполняется как описано выше. Стяжка должна наноситься по праймеру методом мокрый по мокрому.

В связывающих (клеящих) растворах

1 м³ промытого речного песка необходимого фракционного состава перемешивается с 250 кг. цемента. Вода затворения приготавливается путем добавления 3 кг **MasterCast® 125** в необходимое количество воды. Затем покрывающий материал укладывается на подготовленный раствор.

В грунтовочных растворах

1 м³ промытого речного песка необходимого фракционного состава перемешивается с 350 кг. цемента. Вода затворения приготавливается путем добавления 10 кг **MasterCast® 125** в 110 литров воды, и добавляется к смеси до получения необходимой консистенции раствора. Затем полученная смесь наносится при помощи шпателей и на увлажненную за 12 часов до этого поверхность. После того как поверхность высохла она увлажняется и может облицовываться керамической плиткой.

Время высыхания

После 24 часов допускается пешеходное движение по стяжке с применением добавки **MasterCast® 125**. Окончательная прочность достигается на 28 сутки при температуре окружающей среды не менее +20°C.

Совместимость

В стяжках, 4 кг. **MasterCast® 125** и 5 кг. **MasterRheobuild® 1033** смешивается с 350 кг цемента. При использовании добавки **MasterRheobuild® 1033**, механическая прочность, придаваемая добавкой **MasterCast® 125** значительно увеличивается. Обе добавки должны добавляться в растворную смесь отдельно.

Очистка инструментов

После применения использованные инструменты и оборудование должны быть промыты водой.

Упаковка

Канистра 30 кг.

Хранение

Материал должен храниться в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте (при температуре +5°C ...+25°C).

Срок годности

При соответствующих условиях хранения - 12 месяцев от даты изготовления.

Меры безопасности

Не приближаться к складским помещениям во время пожара. Хранить продукцию следует в хорошо проветриваемых помещениях. Во время работы следует использовать рабочую одежду, защитные перчатки, очки и маску в соответствии с правилами охраны здоровья и труда. Так как незастывшие материалы обладают раздражающим эффектом, не следует

MASTER®
» BUILDERS
SOLUTIONS



We create chemistry

MasterCast® 125

Повышающая адгезию и водонепроницаемость добавка для растворов на основе акриловой дисперсии.

допускать контакта компонентов с кожей и глазами, а в случае попадания, необходимо промыть большим количеством воды. При проглатывании следует немедленно обратиться к врачу. Запрещается приносить пищевые продукты и напитки на строительную площадку, где применяется материал. Материал должен храниться в недоступных для детей местах. Для дополнительных сведений см. Паспорт безопасности материала.

Ответственность

Сведения, содержащиеся в этом техническом документе, основываются на наших научных и практических знаниях. BASF несет ответственность только за качество материала. При применении материала в других местах и другими способами, кроме описанных выше, а также неправильном применении, BASF не несет ответственности за возможные последствия. Данный технический документ делает недействительными прошлые издания и действует до выхода нового. (1/2015)

ООО "Нолимит Германия"

61057 Харьков, ул.Рымарская 21-А

т. +380 (57) 750 61 69

т. +380 (68) 164 34 34

e-mail: info@no-limit.com.ua

www.no-limit.com.ua

® - зарегистрированная торговая марка
BASF