



We create chemistry

MasterTop® BC 372

Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной эпоксидный состав без летучих растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий

Описание продукта

MasterTop® BC 372 эпоксидное двухкомпонентное покрытие, не содержащее растворителей. Соответствует стандарту AGVB по чрезвычайно низкому уровню выделения летучих веществ. Предназначено для применения в системах эпоксидных напольных покрытий **MasterTop®** в качестве основного слоя системы. Имеет низкую вязкость и хорошо растекается.

Соответствует EN 13813

Области применения

- Может применяться для помещений со средним и высоким уровнем нагрузок, например: производства, склады, лаборатории, фармацевтические предприятия, торговые помещения (магазины, супермаркеты), авиационные ангары, выставочные комплексы, парковки и др.
- Применяется внутри помещений. Для преимущественно сухих условий эксплуатации.
- Применяется в качестве основного слоя покрытия в системах эпоксидных

покрытий пола **MasterTop® 1273, 1273E, 1273R.**

- При необходимости допускается использование материала в качестве ремонтного состава в смеси с прокаленным кварцевым песком. Соотношение связующее/кварцевый песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.

Свойства и преимущества

- **MasterTop® BC 372** имеет высокую прочность, устойчив к истирающим нагрузкам и воздействию многих химических реагентов, что дает возможность использовать его внутри помещений с умеренными и значительными эксплуатационными нагрузками.
- За счет низкой вязкости состав хорошо растекается (нивелируется), обеспечивая отличную ровную поверхность покрытия.

Технические характеристики

Внешний вид покрытия	Глянцевая окрашенная (согласно таблице, RAL) поверхность. Под воздействием УФ и химикатов может наблюдаться изменение цвета.
Плотность	1,6 кг/см ³
Вязкость	1850 мПа*с
Твердость по Шору (7 дней)	81
Прочность на сжатие	79 МПа
Абразивная устойчивость то Таберу	28 мг.
Температура основания	+10°C...+30°C
Максимальная влажность воздуха	75%
Время укладки покрытия (минут)	30 минут
Интервал повторного нанесения, готовность к пешеходным нагрузкам	мин-макс, часов 10 ч – 48ч

Значения получены при испытании образцов, производимых при температуре +23°C. Результаты, являются ориентировочными, так как результат зависит от многих факторов при укладке.



We create chemistry

MasterTop® BC 372

Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной эпоксидный состав без летучих растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий

- Материал не содержит летучих веществ (соответствует AgBB) и имеет специально разработанный отвердитель, поэтому в покрытии после полимеризации отсутствуют внутренние напряжения.
- При необходимости материал может применяться как ремонтный состав.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.
- Имеет достаточно хорошую химическую стойкость.

Процедура применения

Требования к основанию

Материал **MasterTop® BC 372** применяется по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы – это новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС).

Максимально допустимый уклон основания при использовании **MasterTop® BC 372** в качестве наливного слоя не более 1%.

Применение данного материала без грунтовочного состава **MasterTop** не приемлемо. Совместимость материалов и варианты систем уточняйте у региональных представителей компании BASF.

Работы по устройству полимерного покрытия с использованием **MasterTop® BC 372** по традиционному бетону и ЦПС необходимо производить, руководствуясь технологией выбранной системы покрытия **MasterTop®**.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола **MasterTop®**.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к региональным представителям компании BASF.

Подготовка основания

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Перед нанесением основного слоя из **MasterTop® BC 372** правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь

четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет, на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор. На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п. Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем **MasterTop® BC 372** и грунтовочными слоями приведены в



We create chemistry

MasterTop® BC 372

Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной эпоксидный состав без летучих растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий

технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3 – 4°C). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр). Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10°C до +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательнее иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательнее иметь температуру материала около +25°C.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая, т.е. происходит с выделением тепла, что сокращает время

жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков,

скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.

Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление и нанесение материала

Материал имеет два компонента («А» и «В»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Для приготовления состава необходимо вскрыть емкость с компонентом «А», тщательно перемешать его в заводской упаковке при помощи низкооборотистого миксера со шнековой насадкой (300 – 400 об./мин.), вскрыть емкость с компонентом «В», полностью перелить его в емкость с компонентом «А» и перемешать в течение 2 – 3 минут, затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1 – 2 минут до образования гомогенной смеси. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты не полностью вступают в химическую реакцию). При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав (это может осложнить прокатку игольчатым валиком). Химическая реакция между компонентами «А»



We create chemistry

MasterTop® BC 372

Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной эпоксидный состав без летучих растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий

и «В» – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни

состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А»+«В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

После приготовления состав **MasterTop® BC 372** как можно быстрее выливается на загрунтованное основание и распределяется, в зависимости от конструкции покрытия, с помощью зубчатого шпателя с треугольным зубом (наливной слой) или плоского металлического шпателя (засыпной слой) Рекомендуется зуб №25 для нанесения до 2,5 кг/м² и №48 для нанесения до 4 кг/м² (номера приведены по каталогу PPW). Расход состава, а, следовательно, и толщина покрытия, так же зависят от угла наклона зубчатого шпателя и количества движений при распределении материала.

Через 10 – 15 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать уложенный наливной слой игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

По свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви – мокроступах (обувь с шипами на подошве). Засыпной слой не обрабатывается.

При распределении слоя и, особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от зубчатого шпателя, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15

минут (при температуре +23°C) может образоваться видимая граница.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Межслойный интервал при температуре +23°C должен быть не более 24 часов Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

Расход

Расход материала типа выбранной системы покрытия (**MasterTop® 1273, 1273E, 1273R**) а также от требований конкретного проекта.

Очистка инструментов

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

Меры безопасности

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

Экология/утилизация отходов

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии **MasterTop® BC 372** не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.



We create chemistry

MasterTop® BC 372

Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной эпоксидный состав без летучих растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий

Меры Предосторожности

- в процессе укладки температура окружающей среды должна быть в диапазоне от +10 °C до +30 °C
- под бетонной плитой, на которую укладывается покрытие **MasterTop®** обязательно наличие работающей гидроизоляции.
- продукт должен применяться квалифицированными укладчиками.
- Для применения в холодных условиях заранее (за 1-2 дня) прогрейте материал и наполнители
- Класс прочности плиты/стяжки для нанесения **MasterTop®** должно быть не менее C25
- Сроки работы и твердения систем на основе смол зависят от температуры окружающей среды и поверхности, относительной влажности воздуха. При низких температурах реакция замедляется, что продляет время работы со смесью и сроки схватывания. Высокие температуры ускоряют реакцию, в следствие чего уменьшаются время работы со смесью и сроки схватывания. Для полного затвердения материала, температура окружающей среды и поверхности не должна опускаться ниже указанных минимальных пределов.
- Не наносить без грунтовки
- Не допускать контакта с водой 24 часа после укладки. Если такое произошло, контактировавшее покрытие следует полностью заменить.
- Соблюдайте соотношения компонентов, не добавляйте растворитель
- Не перемешивайте компоненты вручную.

Упаковка

Материал поставляется в металлических ведрах
Компонент А – 25,5 кг.
Компонент В – 4,5 кг

Вес комплекта составляет 30 кг.

Хранение

Материал должен храниться в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте (при температуре +5°C...+25°C).

Срок годности

При соответствующих условиях хранения - 24 месяца от даты изготовления.

Меры безопасности

Не приближаться к складским помещениям во время пожара. Хранить продукцию следует в хорошо проветриваемых помещениях. Во время работы следует использовать рабочую одежду, защитные перчатки, очки и маску в соответствии с правилами охраны здоровья и труда. Так как незастывшие материалы обладают раздражающим эффектом, не следует допускать контакта компонентов с кожей и глазами, а в случае попадания, необходимо промыть большим количеством воды. При проглатывании следует немедленно обратиться к врачу. Запрещается пронос пищевых продуктов и напитков на строительную площадку, где применяется продукт. Продукт должен храниться в недоступных для детей местах. Для дополнительных сведений см. Паспорт безопасности материала.

Ответственность

Сведения, содержащиеся в этом техническом документе, основываются на наших научных и практических знаниях. BASF несет ответственность только за качество продукта. При применении продукта в других местах и другими способами, кроме описанных выше, а также неправильном применении, BASF не несет



We create chemistry

MasterTop® BC 372

Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной эпоксидный состав без летучих растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий

ответственности за возможные последствия. Данный технический документ делает недействительными прошлые издания и действует до выхода нового. (1/2015)

BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
11	
237203	
EN 13813 2002	
EN 13813; SR-B1.5-AR1-IR4-R9 R10	
Покрытия на основе смол для внутреннего применения	
характеристика	Значение
Отношение к огню	Bfl-s1
Выделение веществ, способствующих коррозии	SR
водопроницаемость	NPD
Износостойкость	< AR 1
Адгезионная прочность	> B 1,5
Удароустойчивость	> IR 4
Химическая устойчивость	R9, R10
NPD – свойств не обнаружено Тесты проводились на системе MasterTop 1273	

Mitglied der



Маркировка в соответствии с EN 1504-2

1119	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
12	
237207	
EN 1504-2:2004	
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f and ZA.1g	
Surface protection products – Coating	
Linear shrinkage	NPD
Compressive strength	NPD
Abrasion resistance	< 3000 mg
Permeability to CO2	Sd > 50
Permeability to water vapour	Class III
Capillary absorption and permeability to water	< 0,1 kg/(m²xh0,5)
Adhesion after thermal compatibility freeze-thaw cycling with de-icing salt immersion	≥ 2,0 N/mm²
Resistance to severe chemical at-tack class I:3d without pressure	Loss of hardness < 50 %
Impact resistance	Class I
Adhesion by Pull-off test	≥ 2,0 N/mm²
Reaction to fire	Bfl-s1
Slip/Skid resistance	Class III

<http://www.dgnb.de/en/> www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en





We create chemistry

MasterTop[®] BC 372

Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной эпоксидный состав без летучих растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий

ООО "Нолимит Германия"
61057 Харьков, ул.Рымарская 21-А

т. +380 (57) 750 61 69

т. +380 (68) 164 34 34

e-mail: info@no-limit.com.ua

www.no-limit.com.ua

® - зарегистрированная торговая марка BASF