



We create chemistry

MasterTop® 430 (ранее Mastertop® 300)

Сухая смесь на основе корундовых и минеральных заполнителей для упрочнения поверхности свежесухоуложенных (новых) промышленных бетонных полов.

Описание продукта

MasterTop® 430 сухая смесь для упрочнения поверхности новых бетонных полов. Изготовлена на основе минеральных заполнителей и корунда. Наносится в виде сухого порошка на свежесухоуложенный бетон. Предназначена для помещений со средними и тяжелыми промышленными нагрузками.

Соответствует EN 13813

Области применения

Покрытие предназначено для защиты поверхности бетонных полов, подверженных средним и высоким промышленным нагрузкам. Существенно уменьшает образование пыли и увеличивает прочность, износостойкость, долговечность поверхности бетонного пола.

- Цеха, мастерские
- Предприятия энергетической отрасли
- Гаражи
- Паркинги
- Склады
- Погрузочные площадки
- Производственные комплексы

- Судоремонтные заводы
- Авиационные ангары
- Автомойки
- Хелипорты

Свойства и преимущества

- Просто в укладке. Наносится на поверхность свежесухоуложенного бетона
- При схватывании полимерные компоненты способствуют поглощению упрочнителем влаги из бетона. Образуется прочная корка на поверхности бетона.
- Не окисляется
- Увеличивает абразивную устойчивость чистого бетона в 4-6 раз.
- Содержит высокопрочный корундовый заполнитель.
- Устойчив к циклам замораживания-оттаивания.
- Устойчив к солевым антиледовым присыпкам

Технические характеристики

Состав материала	Содержит минеральные наполнители и специальный цемент, модифицированный полимерами
Цвет	Натуральный, серый, красный, зеленый
Прочность на сжатие	≥C40 (40-80 Н/мм ²)
Прочность на изгиб TS EN 196 (28 д.)	F5 (5-15 Н/мм ²)
Абразивная	A9 (0-9см ³ /50см ³)



We create chemistry

MasterTop® 430 (ранее Mastertop® 300)

Сухая смесь на основе корундовых и минеральных заполнителей для упрочнения поверхности свежеуложенных (новых) промышленных бетонных полов.

Процедура применения

Конструктив бетонной плиты, на которую планируется укладка упрочнителя, должен быть спроектирован таким образом, чтобы выдерживать все планируемые в помещении нагрузки. Упрочнитель улучшает свойства поверхности бетона, такие как устойчивость к абразивному износу, ударостойкость, уменьшает пыление. Но упрочнитель не влияет на прочностные характеристики бетонной плиты под ним, ее прочность на сжатие, изгиб, разрыв. Трещины, образовавшиеся в бетонном основании из-за неподходящего конструктива плиты, ошибок при укладке, чрезмерным эксплуатационным нагрузкам, будут проявляться также и на поверхности упрочнителя. Упрочнитель поверхности **MasterTop® 430** должен наноситься в условиях, указанных ниже

1. На бетон либо стяжку прямо на земле
2. На несущую плиту
 - 2.1. по плавающей стяжке
 - 2.2. по связанной стяжке

Подготовка поверхности перед укладкой стяжки

Если планируется наносить упрочнитель поверхности на стяжку, залитую по существующему бетону, должен быть выбран подходящий тип стяжки (плавающая или связанная). Поверхность должна быть обработана различными методами до получения шероховатой текстуры; там, где это необходимо. Существующая поверхность бетона должна быть насыщена водой, по крайней мере за день до начала укладки стяжки. Излишки воды удалить с поверхности. Перед укладкой стяжки установить опалубку по краям карты. Термоусадочные швы должны быть выполнены согласно требованиям проекта. заливаемая стяжка должна быть отделена от стен и колонн, к

примеру, с использованием листов экструдированного полистирола, толщиной 1 см., что позволит стяжке работать без ограничений, расширяться, без образования трещин. После укладки стяжки швы могут быть заполнены с использованием герметиков **MasterSeal® CR125**, **MasterSeal® CR170/170**, **MasterSeal® NP474**.

Для получения ровных красивых краев бетонной плиты/стяжки, следует тщательно очистить опалубку и применять смазку для опалубки **MasterFinish®**. Опалубка должна иметь ту же высоту, что и высота планируемой стяжки/бетонной плиты. Опалубка с «язычком» и пазом предупреждает эффект проседания бетонных плит на холодных швах под тяжелыми нагрузками. Использование связующих стержней между плитами предотвращает плиты от продольного смещения, и, тем самым, плиты не создают избыточное давление сдвига на герметик, что увеличивает его срок службы.

Проставки

Стальная арматура, которая будет использоваться в проекте должна быть установлена на подставки снизу. Когда армирование устанавливается на полу без использования подставок, арматура будет находиться в промежуточном слое между плитами и не будет иметь никакого сцепления со стяжкой бетона, не будет сдерживать подвижки, напряжение и прогибы, что, в результате, приведет к разрушению под большой нагрузкой. Если используется армирование в один слой, то арматурная сетка должна быть установлена в середине глубины плиты бетона.

Армирование

Стальная арматура не должна выступать за поверхность бетона. Если устанавливается стальная сетка, она должна укладываться внахлест одна на другую.



We create chemistry

MasterTop® 430 (ранее Mastertop® 300)

Сухая смесь на основе корундовых и минеральных заполнителей для упрочнения поверхности свежесделанных (новых) промышленных бетонных полов.

Усадочные и холодные швы должны быть сформированы таким образом, чтобы контролировать любые изменения в форме или движении бетона без образования трещин. Для того чтобы контролировать движения в этих швах, чтобы они происходили только в горизонтальной плоскости, в нужном направлении, арматура должна выступать из плиты, и входить в смежную плиту. Ответвление, входящее в смежную плиту, должно быть в пластиковом чехле, чтобы обеспечить подвижность ответвления арматуры. Только после одевания чехла следует заливать смежную плиту. Это позволит предотвратить вертикальные и продольные перемещения холодных швов во время движения плит.

Нанесение грунтовки

В монолитной связанной плите требуется обеспечить адгезию между старым и новым бетоном, перед укладкой слоя нового бетона, с применением эпоксидного адгезива **MasterBrace® ADH 1420** или полимерцементбетона с добавкой, улучшающей адгезию **MasterCast® 125**. В плавающих стяжках обязательно применение разделяющего слоя бетона листа полиэтиленовой пленки, препятствующей адгезии между слоями старого и нового бетонов.

Заливка бетона

Бетонная плита должна заливаться в конструктиве, четко соответствующем проекту. Перед заливкой бетона, следует подготовить необходимое количество мешков упрочнителя **MasterTop® 430** в соответствии с рекомендуемыми нормами расхода.

Толщина плиты/стяжки для нанесения **MasterTop® 430** должна быть не менее 70мм. Водоцементное соотношение должно быть не менее 0,45 и класс бетона не менее C25. В

процессе заливки в опалубку следует применять вибратор для уплотнения структуры бетона. Перед тем, как начнется выделение воды, следует заглаживать гладилкой и деревянным правилом. Выделившуюся воду следует удалить с поверхности длинным деревянным инструментом.

Внесение упрочнителя

Следует заранее подготовить необходимое количество мешков упрочнителя **MasterTop® 430** в соответствии с рекомендуемыми нормами расхода. Нанесение следует производить в соответствии с рекомендациями, указанными ниже.

Перед внесением порошка материала, следует удалить шпателем треугольный участок бетона по краям плиты у швов размером примерно 50*50мм, и заполнить полость смесью **MasterTop® 430** и совсем небольшого количества воды. Это обеспечит прочность края плиты у швов под высокими нагрузками. Упрочнитель не следует наносить в хаотическом порядке на разные участки плиты, это может вызвать расслоение покрытия. Внесение упрочнителя следует начинать, когда бетон наберет такую прочность, когда нога в обуви человека, стоящего на поверхности, проваливается лишь на 5-15мм в бетон. Упрочнитель следует вносить не местами, а лишь как можно более равномерно распределяя его по поверхности и выравнивая правилом. Если упрочнитель внесен местами, следует распределить его по поверхности, снимая излишки. В первое нанесение следует вносить около 2/3 необходимого количества порошка. Порошок должен впитывать влагу из бетонной плиты снизу, меняя при этом цвет. Сразу после изменения цвета внесенного упрочнителя проводят первую затирку бетоноотделочной машиной с диском. Затирку следует начинать около стен, колонн, проемов в этих местах быстрее



We create chemistry

MasterTop® 430 (ранее Mastertop® 300)

Сухая смесь на основе корундовых и минеральных заполнителей для упрочнения поверхности свежесушеных (новых) промышленных бетонных полов.

всего происходит потеря влаги). Затирать до получения однородной консистенции поверхности. В труднодоступных местах затирку проводить ручным инструментом. Сразу после затирки первой порции упрочнителя следует внести остаток порошка упрочнителя, чтобы она успела пропитаться влагой из основания, и повторить ранее перечисленные операции.

После затирки диском должна быть произведена затирка лопастями до появления блеска на поверхности. После укладки в обязательном порядке следует применять мембранообразующие пропитки (**MasterKure®**, **MasterTop® C**) для защиты поверхности от дегидратации, которая приводит к образованию усадочных трещин, паутины, образования пыли при эксплуатации. С ним достигается максимально качество пола **MasterTop® 430**. Уход следует обеспечивать как летом, так и зимой. Для подбора мембранообразователя обратитесь к локальному представителю BASF.

Во избежание образования хаотических усадочных трещин, нарезку швов как можно скорее, сразу после набора бетоном начальной прочности, когда кромка шва при нарезке не обламывается. При температуре +18...+20°C это обычно 1-2 суток. Швы должны быть заполнены с использованием соответствующих герметиков **MasterSeal® CR 125**, **MasterSeal® CR170/170**, **MasterSeal® NP 474**.

Расход

4-8 кг/м² порошкообразного продукта на 1 м² поверхности. Окрашенный упрочнитель следует наносить с расходом не менее 7кг/м².

Меры Предосторожности

■ в процессе укладки температура окружающей среды должна быть в

диапазоне от +5 °C до +35 °C

- продукт должен применяться квалифицированными укладчиками.
- Упрочнитель улучшает свойства поверхности бетона, такие как устойчивость к абразивному износу, ударостойкость, уменьшает пыление. Упрочнитель не влияет на прочностные характеристики бетонной плиты под ним, ее прочность на сжатие, изгиб, разрыв. Трещины, образовавшиеся в бетонном основании из-за неподходящего конструктива плиты, ошибках при укладке, чрезмерным эксплуатационным нагрузкам, будут проявляться также и на поверхности упрочнителя.
- Толщина плиты/стяжки для нанесения **MasterTop® 430** должна быть не менее 70мм. Водоцементное соотношение должно быть не менее 0,45 и класс бетона не менее C25
- Сроки работы и твердения систем на основе цемента зависят от температуры окружающей среды и поверхности, относительной влажности воздуха. При низких температурах гидратация замедляется, что продляет время работы со смесью и сроки схватывания. Высокие температуры ускоряют гидратацию, в следствие чего уменьшаются время работы со смесью и сроки схватывания. Для полного затвердения материала, температура окружающей среды и поверхности не должна опускаться ниже указанных минимальных пределов.

Очистка инструментов

После применения использованные инструменты и оборудование должны мыться водой. MasterTop® 430 после затвердения может быть очищен с поверхности только механическим путем.



We create chemistry

MasterTop® 430 (ранее Mastertop® 300)

Сухая смесь на основе корундовых и минеральных заполнителей для упрочнения поверхности свежешуложенных (новых) промышленных бетонных полов.

Упаковка

Мешок из крафт-бумаги с полиэтиленовым усилением на 25 кг.

Хранение

Материал должен храниться в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте (при температуре +5°C ...+25°C). Кратковременное хранение допускает расположение до 3 паллет одна на одну. Долгосрочное хранение паллет – только в один ряд.

Срок годности

При соответствующих условиях хранения - 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

Не приближаться к складским помещениям во время пожара. Хранить продукцию следует в хорошо проветриваемых помещениях. Во время работы следует использовать рабочую одежду, защитные перчатки, очки и маску в соответствии с правилами охраны здоровья и труда. Так как незастывшие материалы обладают раздражающим эффектом, не следует допускать контакта компонентов с кожей и глазами, а в случае попадания, необходимо промыть большим количеством воды. При проглатывании следует немедленно обратиться к врачу. Запрещается пронос пищевых продуктов и напитков на строительную площадку, где применяется продукт. Продукт должен храниться в недоступных для детей местах. Для дополнительных сведений см. Паспорт безопасности материала.

Ответственность

Сведения, содержащиеся в этом техническом документе, основываются на наших научных и практических знаниях. BASF несет ответственность только за качество продукта. При применении продукта в других местах и другими способами, кроме описанных выше, а также неправильном применении, BASF не несет ответственности за возможные последствия. Данный технический документ делает недействительными прошлые издания и действует до выхода нового. (1/2015)

ООО "Нолимит Германия"
61057 Харьков, ул.Рымарская 21-А

т. +380 (57) 750 61 69
т. +380 (68) 164 34 34
e-mail: info@no-limit.com.ua
www.no-limit.com.ua

® - зарегистрированная торговая марка BASF

BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti. Adana Hacı Sabancı O.S.B. Magarsus Cad. No: 10 P.K.:01130 Saricam-Adana	
13	
EN 13813 CE F1 F6 A5 C40 Цементные стяжки	
Отношение к огню	A1
Износостойкость по Бёме	A6
Прочность на изгиб	F5
Прочность на сжатие	C40