



We create chemistry

MasterSeal® CR 170/171

(Новая улучшенная формула, ранее Masterflex® 700 FR)

Высокоэффективный, эластомерный, двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида (MasterSeal® 170 тиксотропная консистенция)

Описание материала

MasterSeal® CR 170/171 представляет собой высокоэффективный, синтетический, каучуковый материал для заполнения швов, на полисульфидной основе, обладающий прекрасной стойкостью к климатическим условиям, озону, УФ и повреждениям, вызванным химическими веществами, содержащимися в атмосферном воздухе, авиационном топливе и маслам.

Соответствует стандартам:

ETA-12/0485

ETA-12/0486

Область применения материала

- Внутри и снаружи, при работе в горизонтальном и вертикальном положениях.
- В подземных швах, постоянно находящихся под воздействием воды.
- ВПП и перроны аэропортов.
- Электростанции.

- Автодороги и мосты.
- Резервуары для хранения топлива.
- Автозаправочные станции.
- Склады и гаражи.
- Промышленные полы, подверженные движению пешеходов и тяжёлых транспортных средств.
- Стадионы.
- Террасы и балконы.
- В местах, подверженных влиянию солнечного света, воды, различных химических веществ и промышленных отходов.
- Безопасен для использования в швах резервуаров с питьевой водой. (Имеется протокол испытания.)

Стойкий к воздействию топлива, масел, а также к большому количеству химических веществ (смотри таблицу химической стойкости)

Свойства и преимущества

- Двух компонентный.
- Самонивелирующийся и тиксотропный тип.

Технические характеристики

Материал: MasterSeal® CR 170/171 Компонент А MasterSeal® CR 170/171 Компонент В	Полисульфид Диоксид марганца
Цвет	Серый и черный
Вязкость	Тиксотропная паста (170), наливная паста (171)
Содержание сухого вещества	100%
Время высыхания при 23°C	24-48 ч.
Твердость по шкале Шора А	Приблиз. 25
Подвижность шва	±30%
Сервисная температура	От -20°C до +60°C
Способность к восстановлению	80-90%
Время работы с материалом	30-120 мин.
Плотность	1,58 кг/л. (170) 1,63 кг/л. (171)

Значения получены при температуре +23°C, в условиях относительной влажности 50%. Высокая температура уменьшает, низкая увеличивает сроки схватывания герметика.



We create chemistry

MasterSeal® CR 170/171

(Новая улучшенная формула, ранее Masterflex® 700 FR)

Высокоэффективный, эластомерный, двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида (MasterSeal® 170 тиксотропная консистенция)

- Легкий и простой в применении.
- Высокая химическая стойкость.
- Обеспечивает великолепную адгезию с различными типами материалов с соответствующей грунтовкой. (Бетон, сталь и др.)
- Во время эксплуатации погодные условия не изменяют его физические свойства.

Процедура применения

Устройство шва

Ширина шва где применяется **MasterSeal® CR 170/171** должна быть в пределах от 10 мм. до 50 мм., а глубина должна составлять половину от ширины (глубина/ширина = 1/2). Перемещения шва не должны быть более 25% от ширины шва.

Подготовка поверхности

Бетонное и каменное основание

Поверхность шва должна быть сухой, прочной, обеспыленной и чистой. Поверхность должна быть очищена от всех материалов, которые могут ухудшить адгезию, таких как масла, смазка, ржавчина и парафин, на поверхности не должно быть рыхлых частиц. Неровности на поверхности шва должны быть отремонтированы с помощью **MasterBrace® ADH 1406**. Внешние края швов, подготовка поверхностей которых завершена, должны быть защищены с помощью клейкой ленты.

Металлическое основание

Стальные поверхности должны быть очищены от всех материалов, которые могут ослабить адгезию, таких как масло, смазка и ржавчина, после этого должны быть очищены

до необходимого состояния с помощью пескоструйной обработки. Если невозможна пескоструйная обработка, необходимо провести очистку с помощью сжатого воздуха или с помощью металлической щётки. В случае наличия масла или смазки на поверхности должны использоваться обезжириватели. Внешние края шва, поверхность которых была подготовлена, должны быть обклеены клейкой лентой соответствующей ширины.

Подготовка материала

MasterSeal® CR 170 (тиксотропный тип) поставляется в упаковке готовой к применению в соответствии с пропорциями смешивания. Перед применением убедитесь, что температура материала находится в пределах от +15°C до +25°C. После открытия упаковки **MasterSeal® CR 170** (тиксотропный тип) должен быть перемешан избегая вовлечение воздуха, как минимум в течении 5 минут, миксером со скоростью перемешивания 300 об/мин до получения однородной консистенции. Необходимо тщательно перемешать материал по краям и на дне упаковки.

MasterSeal® CR 171 (наливной тип) поставляется в упаковке готовой к применению в соответствии с пропорциями смешивания. Перед применением убедитесь, что температура материала находится в пределах от +15°C до +25°C. Компонент В выливается в компонент А, убедитесь, что весь компонент В добавлен. После открытия упаковки **MasterSeal® CR 171** (наливной тип) должен быть перемешан избегая вовлечение воздуха, как минимум в течении 5 минут, миксером со скоростью перемешивания 300 об/мин до получения однородной консистенции. Необходимо тщательно



We create chemistry

MasterSeal® CR 170/171

(Новая улучшенная формула, ранее Masterflex® 700 FR)

Высокоэффективный, эластомерный, двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида (MasterSeal® 170 тиксотропная консистенция)

перемешать материал по краям и на дне упаковки.

Пропорции смешивания

Способ применения

Нанесение грунтовки

Бетонная поверхность

Поверхность шва должна быть сухой, прочной и чистой от пыли и других загрязнений. Удалите пятна масла и смазки с помощью универсального растворителя. Неровности на поверхности должны быть отремонтированы. Наклейте клейкую ленту на наружных сторонах шва, чтобы предотвратить окрашивание. После этого бетонные поверхности шва должны быть загрунтованы **MasterSeal® P 117**. Грунтовка не должна наноситься на поверхность ограничительного полипропиленового шнура. Когда поверхность становится не липкой, наносится герметик. Если грунтовка полностью высохнет, нельзя наносить герметик, поверхность шва должна быть загрунтована снова.

Металлическое основание

Поверхность шва должна быть сухой, прочной и чистой от пыли и других загрязнений. Удалите пятна масла и смазки с помощью универсального растворителя. Ограничительный полипропиленовый шнур укладывается в шов на определенную глубину. Нельзя применять ограничительный шнур содержащий битум или гудрон. Наклейте клейкую ленту на наружных сторонах шва, чтобы предотвратить окрашивание. После этого металлические поверхности шва должны быть загрунтованы **MasterSeal® P 107**.

Грунтовка не должна наноситься на поверхность ограничительного полипропиленового шнура. Когда поверхность становится не липкой, наносится герметик. Если грунтовка полностью высохнет, нельзя наносить герметик, поверхность шва должна быть загрунтована снова.

Нанесение герметика

MasterSeal® CR 170 (тиксотропный тип) используется в горизонтальных и вертикальных швах. Приготовленный герметик, как описано выше, должен быть втянут в алюминиевый пистолет для нанесения герметика, через носик без вовлечения воздуха. Затем **MasterSeal® CR 170** наносится на подготовленную поверхность, начиная с поверхности ограничительного шнура и перемещаясь к правой и левой внутренним поверхностям, а затем к середине шва. После этого 3-шагового процесса заполнения шва поверхность должна быть заглажена шпателем. Затем, защитные ленты должны быть удалены с поверхности без повреждения шва.

MasterSeal® CR 171 (наливной тип) используется только для горизонтальных швов. Приготовленный герметик, как описано выше, должен быть втянут в алюминиевый пистолет для нанесения герметика, через носик без вовлечения воздуха. Затем **MasterSeal® CR 171** наносится на подготовленную поверхность, начиная с поверхности ограничительного шнура и до заполнения всего шва. Затем, защитные ленты должны быть удалены с поверхности без повреждения шва.

Расход материала



We create chemistry

MasterSeal® CR 170/171

(Новая улучшенная формула, ранее Masterflex® 700 FR)

Высокоэффективный, эластомерный, двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида (MasterSeal® 170 тиксотропная консистенция)

Теоретическая длина шва при использовании 1 литра MasterSeal® CR 170/171:

Глубина шва	ШИРИНА ШВА				
	10 мм	20 мм	30 мм	40 мм	50 мм
5 мм	20 м				
10 мм		5,0 м			
15 мм			2,23 м		
20 мм				1,25 м	
25 мм					0,80 м

Расход теоретический. Расходы изменяются в зависимости от ровности шва и правильности размещения полипропиленового ограничительного шнура.

Меры предосторожности

- Не применять материал MasterSeal® CR 170/171 при температуре ниже +4°C и выше +35°C.
- Уложенный материал необходимо защищать от дождя и влаги в течении 48 часов.
- Время применения и твердения материала зависит от окружающей среды и относительной влажности воздуха. Высокая температура уменьшает, низкая увеличивает сроки схватывания герметика.
- Окрашивание материала MasterSeal® CR 170/171 не рекомендуется.
- Не рекомендуется применять при постоянном контакте с водой.

Очистка инструмента

Очищайте инструменты и оборудование растворителем сразу после применения. Как только MasterSeal® CR 170/171 затвердеет, он может быть удален с поверхности механическим способом.

Упаковка

MasterSeal® CR 170 доступен в 3,74 л.

Компонент А: 3,44 литра
Компонент В: 0,3 литра

упаковка

MasterSeal® CR 171 доступен в 4 л. упаковке

Компонент А: 3,7 литра
Компонент В: 0,3 литра

Хранение

Материал должен храниться в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте (при температуре +15°C ...+25°C. Защищать от замерзания и попадания прямых солнечных лучей.

Срок годности

MasterSeal® CR 170/171 составляет 9 месяцев от даты производства при соответствующих условиях хранения. Для MasterSeal® CR 170/171 часть А составляет 18 месяцев и часть В 9 месяцев после того, как затем открыли пакеты должны быть использованы.

Меры безопасности

Не приближаться к складским помещениям во время пожара. Хранить продукцию следует в хорошо проветриваемых помещениях. Во время работы следует использовать рабочую одежду, защитные перчатки, очки и маску в соответствии с правилами охраны здоровья и труда. Так как незастывшие материалы обладают раздражающим эффектом, не следует допускать контакта компонентов с кожей и глазами, а в случае попадания, необходимо



We create chemistry

MasterSeal® CR 170/171

(Новая улучшенная формула, ранее Masterflex® 700 FR)

Высокоэффективный, эластомерный, двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида (MasterSeal® 170 тиксотропная консистенция)

промыть большим количеством воды. При проглатывании следует немедленно обратиться к врачу. Запрещается пронос пищевых продуктов и напитков на строительную площадку, где применяется продукт. Продукт должен храниться в недоступных для детей местах. Для дополнительных сведений см. Паспорт безопасности материала.

Ответственность

Сведения, содержащиеся в этом техническом документе, основываются на наших научных и практических знаниях. BASF несет ответственность только за качество продукта. При применении продукта в других местах и другими способами, кроме описанных выше, а также неправильном применении, BASF не несет ответственности за возможные последствия. Данный технический документ делает недействительными прошлые издания и действует до выхода нового. (1/2015)

Химическая стойкость

Неорганические кислоты					
Борная кислота	концентрация	+	Плавиковая	10%	(+)
Плавиковая	10%	(+)	Фосфорная	концентрированная	-
Фосфорная	10%	+	Серная	25%	(+)
Фосфорная	25%	(+)	Серная	40%	-
Азотная	10%	+			
Масла					
Био масло		++	Касторовое		++
Масла для сверлильного станка		++	Силиконовое		++
Тормозная жидкость		+	Скайдрол		++
Моторная масло		++	Гудрон		+
Гидравлическая жидкость		+	Скипидар		+
Кислотные растворы					
Муравьиная к-та	5%	+	Молочная	40%	+
Муравьиная к-та	10%	(+)	Молочная	концентрированная	(+)
Муравьиная к-та	98%	-	Масляная	50%	(+)
Бензойная к-та	Насыщ. р.	+	Щавлевая	10%	+
Янтарная к-та	20%	+	Винная	Насыщ. раств.	(+)
Уксусная к-та	10%	(+)	Винная	15%	+
Уксусная к-та	60%	-	Лимонная	20%	+
Малеиновая к-та	20%	+			
Щелочные растворы					



We create chemistry

MasterSeal® CR 170/171

(Новая улучшенная формула, ранее Masterflex® 700 FR)

Высокоэффективный, эластомерный, двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида (MasterSeal® 170 тиксотропная консистенция)

Спиртовой Каустическая сода	10%	+	Гидроксид калия	20%	
Аммиак	25%	++	Каустическая сода	10%	
Гидроксид кальция	Насыщ. р-р.	++			
Солевые растворы					
Хлорид алюминия	35%	+	Бихромат калия	20%	+
Нитрат аммония	40%	+	Нитрат калия	40%	+
Фосфат аммония	40%	+	Перманганат калия	2%	+
Сульфат аммония	40%	+	Медный купорос	25%	+
Хлорид бария	40%	+	Ацетат калия	Насыщ. раств.	+
Сульфат	40%	+	Карбонат калия	Насыщ. раств.	+
Хлорид кальция	40%	+	Хлорид калия	Насыщ. раств.	+
Нитрат кальция	40%	+	Нитрат калия	Насыщ. раств.	+
Сульфат железа	40%	+	Фосфат натрия	Насыщ. раств.	+
Карбонат калия	15%	+			
Органические растворители					
Бензин		++	Ксилол		+
Бензол		(+)	Перхлорэтилен		(+)
Авиационное топливо		++	Дихлорбензол		+
Топливо		++	Диметилаланин		+
Стирол		-	Диметилформамид		(+)
Уайт спирт		++	Трихлорэтилен		(+)
Толуол		+	Тетрахлорметан		-
Альдегиды					
Бензальдегид		-	Формальдегид	35%	-
Кроноальдегид		-	Коричный альдегид	Насыщ. раств.	(+)
Спирты					
Бензиловый		(+)	изобутанол		++
Этиловый	50%	++	Изопропанол		++
Этиловый	96%	+	Крезол	5%	(+)
Этил гликоль		++	Метанол		+
Фурфуриловый		+	Фенол	5%	+
Глицерин		++	Фенол		(+)
Кетоны					
Ацетон		+	Метилэтилкетон		+
Ацетофенон		+	Метилизобутилкетон		+
Циклогексанон		+			

Эфиры



We create chemistry

MasterSeal® CR 170/171

(Новая улучшенная формула, ранее Masterflex® 700 FR)

Высокоэффективный, эластомерный, двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида (MasterSeal® 170 тиксотропная консистенция)

Бутилацетат		+	Метилгликоляцетат		+
Этилацетат		+			
Другое					
Дистиллированная вода		+	Пероксид водорода		+
Сыворотка		++			

ООО "Нолимит Германия"
61057 Харьков, ул. Рымарская 21-А

т.+380(57)750 61 69

т.+380(68)164 34 34

e-mail: info@no-limit.com.ua

www.no-limit.com.ua

® - зарегистрированная торговая марка BASF