



We create chemistry

MasterFlow® 402

Ультра высокопрочная подливочная смесь на эпоксидной основе.

Описание продукта

MasterFlow® 402 - готовый к применению трехкомпонентный подливочный и ремонтный состав на эпоксидной основе с кварцевым наполнителем.

Соответствует стандарту EN 1504-3/R3

Области применения

- Ремонт взлетно-посадочных полос и дорожек в аэропортах
- Ремонт бетонных тротуаров
- Фиксация сборных балок в стыках мостов
- Монтаж тяжелых машин на фундаменты
- Фундаменты машин под тяжелыми динамическими нагрузками
- Ремонт крановых путей
- Столбчатые соединения в армированных бетонных мостах
- Монтаж стальных колонн на

- армированные бетонные фундаменты
- Ремонт и техническое обслуживание железобетона в морских конструкциях
- Ремонт подземного железобетона
- Ремонт и изоляция широких трещин по вертикали
- конструкционные элементы, балки и потолки

Свойства и преимущества

- Может использоваться без грунтовки
- Высокая текучесть
- Высокая химическая стойкость
- Высокая механическая прочность
- Высокая абразивная устойчивость и ударопрочность
- Высокая адгезия к бетону и металлу
- Длинное время работы
- Без усадки
- Без растворителей

Технические характеристики

Состав материала	Эпоксидная смола	
Часть А	Отвердитель	
Часть В	Кварцевый наполнитель	
Часть С		
Плотность	2,00 ±0,05кг/л	
Прочность на сжатие (TSEN196)		
1 день	>35 Н/мм ²	
7 дней	>80 Н/мм ²	
Прочность на изгиб TS EN 196		
1 день	>20 Н/мм ²	
7 дней	>30 Н/мм ²	
Прочность сцепления (7 д.)		
с бетоном	> 2,0 Н/мм ²	
Со сталью	> 3,0 Н/мм ²	
Толщина нанесения	4-50мм	
Температура поверхности при нанесении	+5°C ... +30°C	
Температура при эксплуатации	-15°C ... +80°C	
Время использования (+20°C)	30 мин.	
Можно наносить 2й слой	18-24 часа	
Время полного схватывания(+20°C)	7 дней	

Значения получены при испытании образцов размером 4x4x16 см. в опытах, производимых при температуре +23°C, в условиях относительной влажности 50%. Высокая температура уменьшает, низкая увеличивает сроки схватывания смеси.



We create chemistry

MasterFlow® 402

Ультра высокопрочная подливочная смесь на эпоксидной основе.

Процедура применения

Влияние температуры

Материал **MasterFlow® 402** можно применять при температуре воздуха во время производства работ от +5°C до +30°C.

При низкой температуре окружающей среды (от +5°C до +10°C) прочность нарастает медленнее.

Если требуется высокая ранняя прочность, то рекомендуется:

а) хранить компоненты **MasterFlow® 402** в местах, защищенных от холода;

б) защищать уложенный материал от холода.

Если температура ниже +5°C, следует обеспечить дополнительный прогрев основания перед нанесением и после заливки.

Если температура окружающей среды очень высокая (выше +35°C), то единственной проблемой является быстрая потеря подвижности состава.

При высокой температуре рекомендуются следующие меры:

а) хранить мешки с **MasterFlow® 402** в прохладном месте;

б) использовать холодную воду для затворения;

в) готовить состав в самое прохладное время суток.

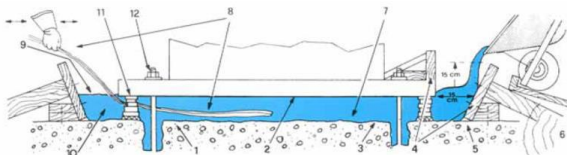


Рисунок 1: Схема применения MasterFlow 402 для высокоточной цементации оборудования

Подготовка поверхности

1. Перед установкой оборудования следует удалить разрушенный бетон, используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет или водо-

пескоструйную установку, а также сделать поверхность шероховатой.

2. Необходимо тщательно очистить болты и опорную поверхность основания станины (опорную плиту оборудования) от жировых и масляных пятен, пыли и других загрязнений, которые могут помешать гидратации цемента. Убедитесь, что на основании станины были сделаны отверстия для выпуска воздуха. Установите, выровняйте и отнивируйте оборудование и убедитесь в том, что на последующих этапах работ место окончательной установки изменяться не будет.

Опалубка

3. После установки и нивелировки оборудования и перед тем, как заливать **MasterFlow® 402**, необходимо пропитать бетон фундамента водой. Остатки воды следует удалить сжатым воздухом.

4. В целях предотвращения вытекания состава опалубка должна быть изготовлена из прочного водонепроницаемого материала и надежно заанкерована и подперта, чтобы выдержать давление состава после укладки. Со стороны, откуда будет заливаться **MasterFlow® 402** следует предусмотреть зазор в 150 мм между опалубкой (см. рис.1) и основанием станины оборудования. С боковых сторон следует предусмотреть зазор не менее 50 мм между опалубкой и боковыми сторонами станины.

5. Следует загерметизировать опалубку для предотвращения утечки MasterFlow 402. Можно использовать пенополистирол, сам материал жесткой консистенции или иные подходящие материалы.

Пропорции смешивания

MasterFlow® 402	1 кг порошка	мешок 25 кг
Количество воды для смешения	0,16 л.	4,00 литр
Плотность смеси	2,20 кг/литр	



We create chemistry

MasterFlow® 402

Ультра высокопрочная подливочная смесь на эпоксидной основе.

Приготовление состава

Перед смешиванием MasterFlow® 402 с водой необходимо:

- проверить, что имеющегося количества материала будет достаточно, принимая во внимание его расход (около 2000 кг смеси MasterFlow® 402 для приготовления 1 м3 состава);
- убедиться, что все необходимые материалы и оборудование (миксеры, тележки, ведра, кельмы и т.д.) находятся под рукой;
- проверить выполнение предварительных работ, прописанных в подразделах «Подготовка фундамента и оборудования, подлежащего цементации (бетонированию)» и «Опалубка».

Для правильного приготовления раствора используйте следующую инструкцию:

- откройте необходимую для работы упаковку с компонентами смеси MasterFlow® 402 незадолго до начала смешивания;
- налейте в миксер компонент А, после добавьте часть В. Перемешивайте 3 минуты на 300 оборотах в минуту.
- Перелейте компоненты в чистую емкость, добавьте часть С и перемешайте еще 3 минуты до получения гомогенной консистенции.

Замешивание материала миксерами гравитационного типа не рекомендуется.

Соотношения компонентов

	Часть А	Часть В	Часть С
Кол-во кг	2	1,125	12,5

Плотность смеси составляет 2,00 кг/л либо 2 кг/м2 при толщине 1мм.

Укладка MasterFlow® 402

После того, как материал MasterFlow® 402 был замешан, укладку следует выполнять следующим образом:

Следует наблюдать вибрацию, вызванную окружающими машинами, и при необходимости все машины выключаются до тех пор, пока раствор не будет наберет начальную прочность (2 часа при +20°C). Подливку следует заливать только с одной стороны непрерывно, и толщина раствора должна быть между 4-50 мм за один слой. Для предотвращения образования воздушных карманов запрещается подливать с двух и более сторон. Не используйте вибратор. Для уплотнения применяйте стальной или пластиковый штырь или трос. Не демонтировать опалубку ранее чем 2 часа после заливки (при + 20°C). Открытые площади должны быть защищены от дождя, ветра и подобных агрессивных условия в течение первых 2 часов после заливки. В случае ненужного избыточного раствора снаружи машинной плиты, раствор может быть удален после снятия опалубки. Не перемещайте клинья через два дня после укладки. После запуска следует проверить все болты машины и при необходимости дополнительно затянуты.

Меры Предосторожности

Во время нанесения температура основания и окружающей среды должна составлять от 5 до 35°C. Жизнеспособность и время отверждения зависят от температуры основания и окружающей среды. Реакция замедляется при низких температурах, и это приводит к увеличению продолжительности жизни и времени работы. С другой стороны, высокие температуры ускоряют реакцию, что приводит к короткому сроку жизнеспособности и рабочее время. Для полного отверждения материала, как



We create chemistry

MasterFlow[®] 402

Ультра высокопрочная подливочная смесь на эпоксидной основе.

основание, так и температура окружающей среды не должны быть ниже допустимой температуры применения.

MasterFlow[®] 402 поставляется в готовом к смешиванию единицах упаковки (ведрах). Не добавляйте растворитель и т. д. в смесь во время перемешивания. Смешивание должно производиться с помощью соответствующих смесителей и не допускается перемешивания вручную. Открытые участки должны быть защищены от дождя, ветер и т. д. агрессивны ли условия в течение первых 2 часов после нанесения.

Не используйте вибратор для уплотнения раствора.

Очистка инструментов

После применения использованные инструменты и оборудование должны мыться растворителем. **MasterFlow[®] 402** после затвердения может быть очищен с поверхности только механическим путем.

Упаковка

15,625 кг комплект
Part A: 2,000 кг ведро
Part B: 1,125 кг ведро
Part C: 12,500 кг мешок

Хранение

Материал должен храниться в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте (при температуре +5°C ... +25°C).

Срок годности

При соответствующих условиях хранения - 18 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

Не приближаться к складским помещениям во время пожара. Хранить продукцию следует в хорошо проветриваемых помещениях. Во время работы следует использовать рабочую одежду, защитные перчатки, очки и маску в соответствии с правилами охраны здоровья и труда. Так как незастывшие материалы обладают раздражающим эффектом, не следует допускать контакта компонентов с кожей и глазами, а в случае попадания, необходимо промыть большим количеством воды и мылом. При проглатывании следует немедленно обратиться к врачу. Запрещается пронос пищевых продуктов и напитков на строительную площадку, где применяется продукт. Продукт должен храниться в недоступных для детей местах. Для дополнительных сведений см. Паспорт безопасности материала.

Ответственность

Сведения, содержащиеся в этом техническом документе, основываются на наших научных и практических знаниях. BASF несет ответственность только за качество продукта. При применении продукта в других местах и другими способами, кроме описанных выше, а также неправильном применении, BASF не несет ответственности за возможные последствия. Данный технический документ делает недействительными прошлые издания и действует до выхода нового. (2/2016)

ООО "Нолимит Германия"
61057 Харьков, ул. Рымарская 21-А

т. +380(57)750 61 69

т. +380(68)164 34 34

e-mail: info@no-limit.com.ua

www.no-limit.com.ua

® - зарегистрированная торговая марка BASF



We create chemistry

MasterFlow[®] 402

Ультра высокопрочная подливочная смесь на эпоксидной основе.

 1020	
BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti. Gebze Organize Sanayi Bölgesi İhsan Dede Cad. 1000 Sok. Gebze-KOCAELI/TURKIYE	
11 DOP NO 02.1504.6.003 1020-CPR-040 039923	
EN 1504-6 MasterFlow 402 Анкерный продукт	
Прочность на отрыв Смещение при нагрузке 75кН	≤0,6 mm
Содержание хлоридов	≤0,05 %
Температура стеклования	≥ 45°C
Усадка/расширение	≥2,0 N/mm ²
Оползание под нагрузкой на растяжение. Смещение после длительной нагрузки 50кН через 3 месяца	≤0,6 mm
Опасные вещества	Соответствует 5.4