



We create chemistry

## MasterBrace<sup>®</sup> ADH 1406 (ранее Concresive<sup>®</sup> 1406)

Эпоксидный ремонтный и клеевой состав, анкерная смесь

### Описание материала

MasterBrace<sup>®</sup> ADH 1406 эпоксидная ремонтная, анкерочная и клеевая смесь тиксотропного типа, двухкомпонентная.

Соответствует стандарту EN 1504-4 / 1504-6

### Область применения

- Установка химических анкеров в кирпич и бетон.
- Ремонт и заполнение широких трещин.
- Склеивание различных типов материалов, таких как сталь, бетон, кирпич, полимерные материалы и др.
- Установка инъекционных пакеров.

- Установка армирующих стержней и сейсмозащиты в бетонные конструкции, на мосты и виадуки.
- Приклеивание эластичной гидроизоляционной ленты MasterSeal<sup>®</sup> 930 для деформационных швов в бетоне.

### Свойства и преимущества

- Тиксотропная пастообразная консистенция.
- Отличная адгезия ко многим материалам, в т.ч. сталь, бетон.
- Устойчивость к химикатам.
- Паро- и водонепроницаемый.
- Отличная адгезия к влажному бетонному основанию
- Не содержит растворителей.

### Технические характеристики

Продукт MasterBrace ADH 1406 комп А MasterBrace ADH 1406 комп В	Эпоксидная смола отвердитель		
Цвет	Серый		
Плотность смеси	1,7 ± 0,05кг/л.	FM	
Прочность на сжатие TS EN 196	1 день	30 Н/мм <sup>2</sup>	
	7 дней	75 Н/мм <sup>2</sup>	
Прочность на изгиб TS EN 196	1 день	17 Н/мм <sup>2</sup>	
	7 дней	25 Н/мм <sup>2</sup>	
Прочность сцепления с бетоном (7 дней) К бетону	3 Н/мм <sup>2</sup>		
	К стали 3,5 Н/мм <sup>2</sup>		
Толщина слоя материала	Мин. 2 мм Макс. 30 мм		
Температура материала, основания, воздуха	+5°C ... +30°C		
Срок нанесения материала	40 мин.		
Интервал повторного нанесения	18-24 часа		
Температура эксплуатации	-15°C...+90°C		
Полное затверждение при 20°C	7 дней		

Значения получены при испытании образцов размером 4x4x16 см. в опытах, производимых при температуре +23°C, в условиях относительной влажности 50%. Высокая температура уменьшает, низкая - увеличивает сроки схватывания смеси.



We create chemistry

## MasterBrace® ADH 1406 (ранее Concrecive® 1406)

### Эпоксидный ремонтный и клеевой состав, анкерная смесь

#### Процедура применения

#### Подготовка поверхности

Основание должно быть ровным, чистым и сухим и прочным. Бетон должен быть свободен от льда, пленки полимерных составов, конденсата, масляных пятен, цементного молочка, сыпучего материала и пыли. Если имеет место протечка воды, ее необходимо обезводить или надлежащим образом заделать трещины. Сколы по краям необходимо оконтурить под углом 90°.

#### Приготовление смеси

Материал состоит из двух компонентов, упакованных в металлические ведра. Температура материала должна быть в диапазоне 15°C - 25°C перед перемешиванием. Добавьте компонент В в компонент А без остатка и перемешивайте низкооборотистым миксером на скорости 300 оборотов в минуту в течении 3 минут до получения однородной смеси без комков.

#### Соотношение компонентов

MasterBrace® ADH 1406	Комп А	Комп В
Кол-во	3,75кг	1,25кг
Плотность смеси	1,70 кг/л	

#### Способ применения

Приготовленный раствор MasterBrace® ADH 1406 наносится на предварительно подготовленную поверхность стальным шпателем. Толщина нанесения составляет 2-30 мм. Для установки анкеров диаметр отверстия должен превышать диаметр анкера на 6 мм. Следует тщательно очистить отверстия ершом и продуть сжатым воздухом. Перемешанный

материал поместить в пистолет с соответствующим носиком и выдавить в отверстие. Заполнять отверстие до половины глубины. Анкер устанавливать при медленном вращении в одном направлении.

#### Расход

1,7 кг/м<sup>2</sup> продукта на 1 мм толщины слоя.

#### Особые замечания

- Температура нанесения материала составляет от +5 до +30°C.
- Срок нанесения и затвердевания материалов на основе полимерных смол варьируется в зависимости от относительной влажности, температуры окружающей среды и основания. Реакция замедляется при низких температурах и ведет к увеличению срока работы со смесью и срока схватывания. С другой стороны, высокие температуры ускоряют реакцию, что ведет к сокращению срока работы со смесью и срока схватывания. Для полного затвердения материала, температура основания и окружающей среды не должна быть ниже допустимой рабочей температуры.
- Материал поставляется в виде компонентов, отмерянных в точном количестве для смешивания. Не нарушайте соотношения компонентов и не добавляйте посторонних компонентов, растворителей в смесь.
- Перемешивание производить только подходящим электрическим инструментом, не мешать вручную.



We create chemistry

## MasterBrace<sup>®</sup> ADH 1406 (ранее Concrecive<sup>®</sup> 1406)

### Эпоксидный ремонтный и клеевой состав, анкерная смесь

#### Чистка инструментов

После завершения работы все инструменты подлежат чистке с применением растворителей. После затвердения очищается только механически.

#### Упаковка

MasterBrace ADH 1406 комп А - 3,75кг  
MasterBrace ADH 1406 комп В - 1,25кг

#### Хранение

Должен храниться в оригинальном контейнере в прохладном и сухом месте в помещении при температуре от +5°C до +25°C.

#### Срок годности

18 месяцев с момента изготовления в соответствующих условиях.

#### Меры безопасности

Не приближаться к складским помещениям во время пожара. Хранить продукцию следует в хорошо проветриваемых помещениях. Во время работы следует использовать рабочую одежду, защитные перчатки, очки и маску в соответствии с правилами охраны здоровья и труда. Так как незастывшие материалы обладают раздражающим эффектом, не следует допускать контакта компонентов с кожей и глазами, а в случае попадания, необходимо промыть большим количеством воды. При проглатывании следует немедленно обратиться к врачу. Запрещается пронос пищевых продуктов и напитков на строительную площадку, где применяется продукт. Продукт должен храниться в недоступных для детей местах. Для

дополнительных сведений см. Паспорт безопасности материала.

#### Ответственность

Сведения, содержащиеся в этом техническом документе, основываются на наших научных и практических знаниях. BASF несет ответственность только за качество продукта. При применении продукта в других местах и другими способами, кроме описанных выше, а также неправильном применении, BASF не несет ответственности за возможные последствия. Данный технический документ делает недействительными прошлые издания и действует до выхода нового. (1/2015)

ООО "Нолимит Германия"  
61057 Харьков, ул. Рымарская 21-А

т.+380(57)750 61 69

т.+380(68)164 34 34

e-mail: info@no-limit.com.ua

www.no-limit.com.ua

® - зарегистрированная торговая марка BASF



We create chemistry

## MasterBrace<sup>®</sup> ADH 1406 (ранее Concreative<sup>®</sup> 1406)

Эпоксидный ремонтный и клеевой состав, анкерная смесь

 1020	
BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti. Gebze Organize Sanayi Bölgesi Ihsan Dede Cad. 1000 Sok. Gebze-KOCAELI/TURKIYE	
11 1020 – CPD – 040 038990	
EN 1504-4 Конструкционный ремонт.	
Принцип 4: конструкционный ремонт	4.4 связанная смесь или бетон
Модуль упругости	≥ 2000 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сдвиг	≥ 6 Н/мм <sup>2</sup>
Время работы с материалом	40 мин. (23°C)
Усадка	≤ 0,1 %
Прочность на сжатие	≥ 30 Н/мм <sup>2</sup>
Коэффициент термического расширения	≤ 1×10 <sup>-6</sup> /K
Температура стеклования	≥ 40°C
Адгезия	≥ разрушение бетона
долговечность	Прошел тест
Отношение к огню	C-s1, d0
Опасные вещества	Соответствует 5.4

 1020	
BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti. Gebze Organize Sanayi Bölgesi Ihsan Dede Cad. 1000 Sok. Gebze-KOCAELI/TURKIYE	
11 1020 – CPD – 040 039923	
EN 1504-6 Анкерный материал	
Прочность на отрыв Смещение про нагрузке 75кН	0,6мм
Содержание хлоридов	≤ 0,05%
Температура стеклования	≥ 40°C
Прочность на разрыв Смещение при нагрузке 50кН через 3 месяца	0,6 мм
Опасные вещества	Соответствует 5.3